

PRINCIPIO ATTIVO

Le ricariche di Silver Barrier

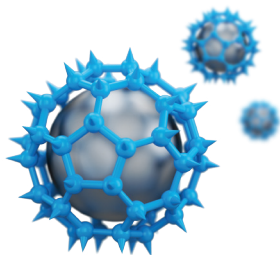


SILVERTANK

Ricarica da 5 o 10 lt compatibile con i dispositivi **SB25SERVICE**, **SB50SERVICE**, **SB100SERVICE**, **SB200SERVICE**.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Composizione	Argento cationico, Didecildimetilammonio Cloruro, Isopropanolo, Acqua bidistillata, Essenze.
Aspetto	Liquido tarsparente incolore
Odore	Caratteristico
pH	6.5/7
Punto di fusione o di congelamento	0° C
Densità relativa	1,00 g/ml



Il principio attivo di Silver Barrier è una formula brevettata ottenuta dall'associazione di ioni argento stabilizzati con il prodotto biocida didecildimetilammonio, noto possedere proprietà fungicida, un ampio spettro di attività battericida nei confronti di Gram-positivi e Gram-negativi e avere inoltre proprietà virucida nei confronti di virus con involucro come l'epatite B e l'HIV.

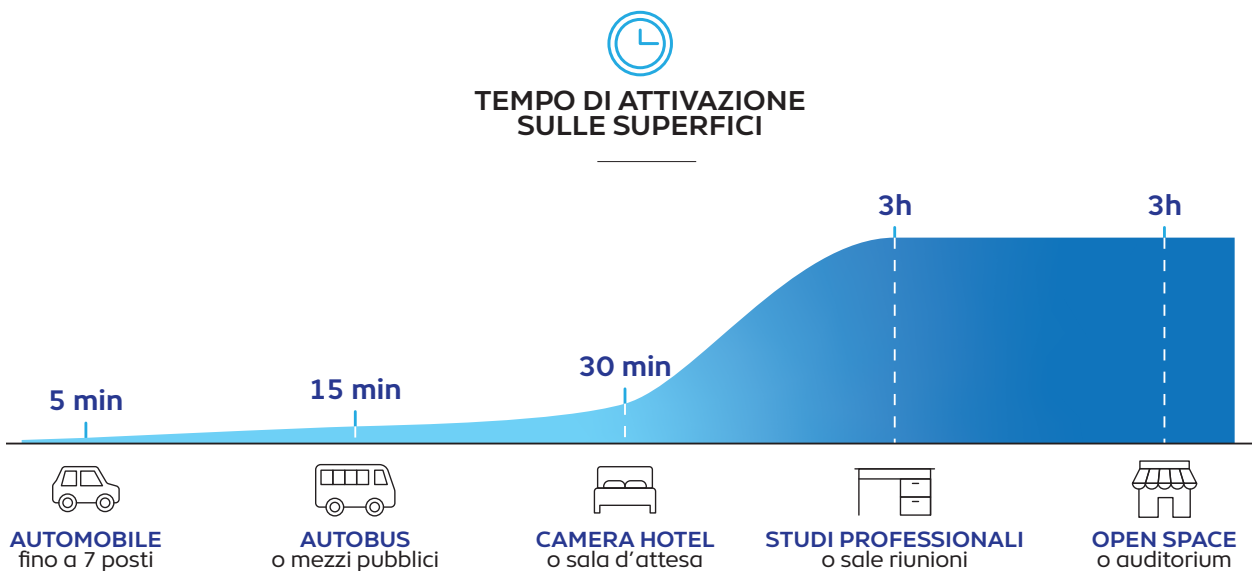


La forza invisibile dell'argento

LA SOLUZIONE CHE STAVI CERCANDO PER IGIENIZZARE E PROTEGGERE IN MODO RAPIDO, SICURO ED ECONOMICO I TUOI SPAZI.

Silver Barrier è un dispositivo scientificamente testato che permette il massimo livello di igiene per aria e superfici. Sfruttando la tecnologia della nebbia per raggiungere ogni punto dell'ambiente, protegge le superfici, creando una barriera attiva fino a 7 giorni.

A differenza di altri sistemi la nebbia di Silver Barrier è invisibile, non ossida ed è completamente innocua per gli arredi, i tessuti o le apparecchiature elettroniche.



Silver Barrier è un prodotto Teknofog
società del gruppo Mod Security, da anni attiva nel campo della
nebulizzazione e dei sistemi per la protezione degli ambienti



TEKNOFOG
sb@teknofog.com
+39 030 318277